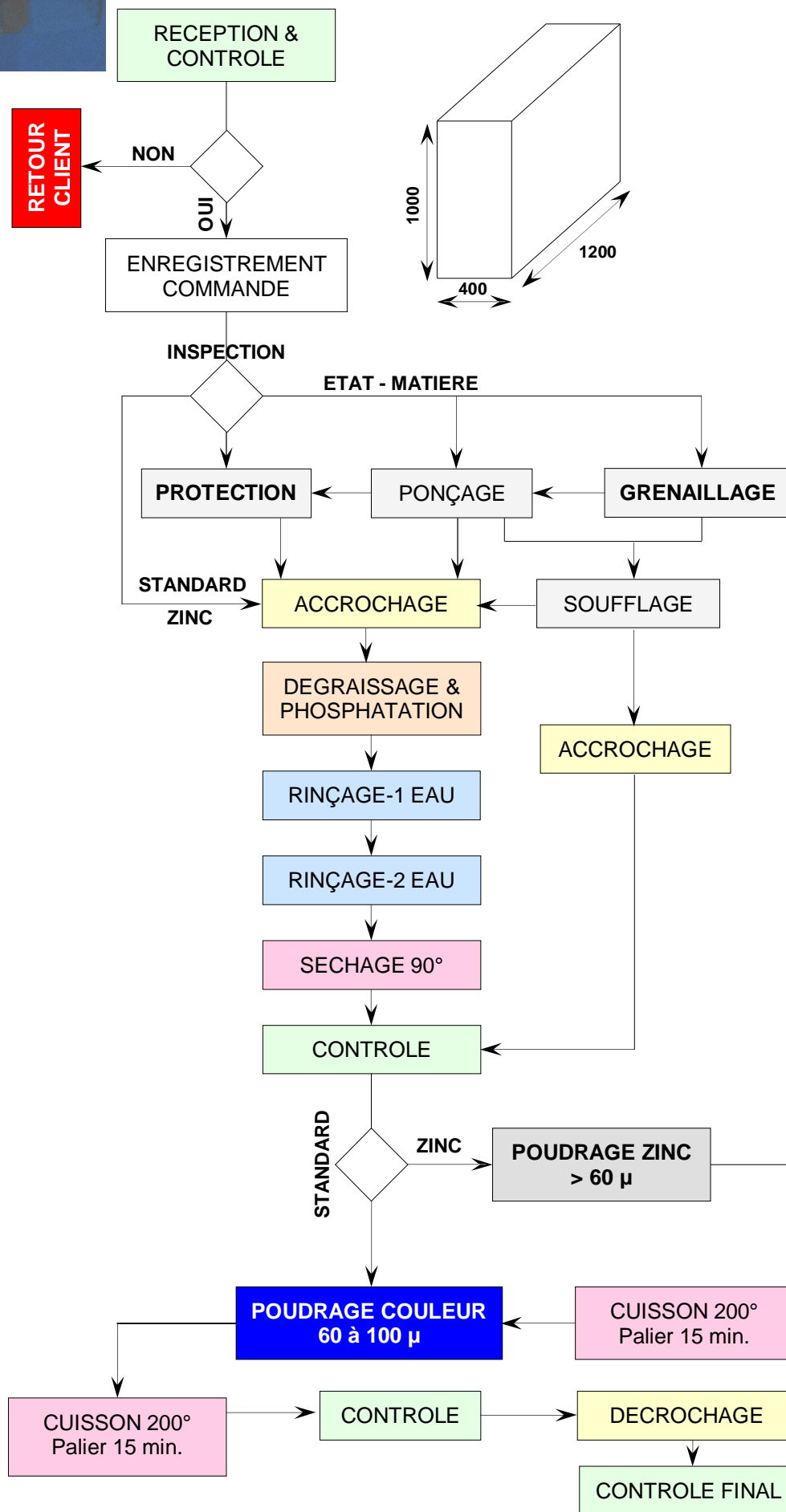




PETITES PIECES



PROCESS GENERAL

En Fonction de :

- ◆ DIMENSIONS PIECES
- ◆ MATIERES
- ◆ TYPES TRAITEMENTS

TRAITEMENT

- ◆ **Grenaillage** : utilisation de grenaille angulaire acier G50.
- ◆ **Phosphatation + Dégraissage** : Chemetall « Gardobond A4933 + Gardobond H7063 ».
- ◆ **Poudrage** : Couleur ou Zinc au pistolet électrostatique.
- ◆ **Cuisson** : Les températures sont équilibrées à $\pm 20^\circ$ et les Temps à ± 10 minutes

CONTROLES

- ◆ **Bains** : mesure et équilibrage quotidien
- ◆ **Températures** : Grand four mesure et enregistrement en continu – Chaîne petite pièces, étalonnage trimestriel.
- ◆ **Aspect** : Rugosimètre électronique.
- ◆ **Brillance** : Brillancemètre électronique
- ◆ **Epaisseur** : Mesure électronique des épaisseurs des revêtements (Ferreux et non Ferreux).

Document : SQM 134-75 / Indice : 5

GRANDES PIECES

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

